

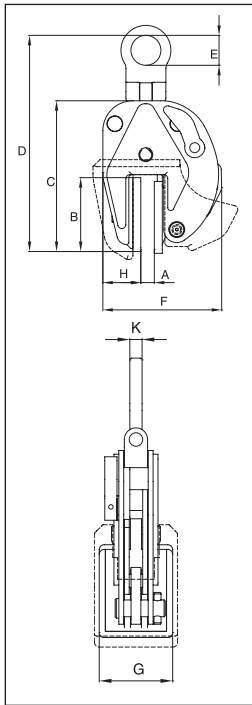
# Garras verticales

## IPNM10



La garra de izaje vertical IPNM10 se utiliza para izar, voltear, mover o trasladar verticalmente hojas, placas o fabricaciones de horizontal a vertical y hacia abajo a horizontal (180°) según se necesite, sin dañar la superficie del material. Materiales tales como aluminio, acero inoxidable, materiales pintados, revestimientos de aeronaves, materiales compuestos, vidrio, plásticos, etc., que pueden izarse sin daños a la superficie.

**NO daña ni raya la superficie del material.**



**Para uso en casi todos los sectores de la industria donde no se permiten daños al material durante el izaje o el traslado.**

- Disponibles en capacidades de 0,5, 1 y 2 toneladas métricas.
- Amplia variedad de aberturas de mordaza: 0" a 1,50".
- Cuerpo de acero de aleación soldado para mayor fuerza y menor tamaño. Componentes de acero forjado, donde se necesita.
- Sometidos individualmente a prueba de carga de 2 veces la Carga límite de trabajo, con certificación.
- Nombre de la empresa (Crosby IP), logotipo, Carga límite de trabajo y abertura de mordaza estampados de forma permanente en el cuerpo.
- Cada producto se identifica individualmente; el número de serie y la fecha de la prueba de carga se estampan en el cuerpo. El número de serie se incluye en el certificado de prueba con el registro de mantenimiento y garantía.
- Rango de giro total de 180° para trasladar, voltear o mover materiales.
- Capacidad de trabarse en posición abierta o cerrada con seguro para pre-tensión sobre el material y luego liberación del material.
- Accesorio IP-5000 Stinger opcional disponible (ver página 400). Permite una conexión simple entre la garra y el gancho de izaje.
- El material debe estar limpio y seco.
- Piezas de mantenimiento y reemplazo disponibles.
- Fabricado en instalaciones que cumplen con la norma ISO 9001.
- Todos los tamaños están **EQUIPADOS CON RFID**.

## IPNM10P



La garra de izaje vertical IPNM10/P se utiliza para izar, voltear, mover o trasladar verticalmente hojas, placas o fabricaciones de horizontal a vertical y hacia abajo a horizontal (180°) según se necesite, sin dañar la superficie del material. Materiales tales como aluminio, acero inoxidable, materiales pintados, revestimientos de aeronaves, materiales compuestos, vidrio, plásticos, etc., que pueden izarse sin daños a la superficie. La cubierta protectora reduce el riesgo de daño a las placas que lo rodean.

**NO daña ni raya la superficie del material.**

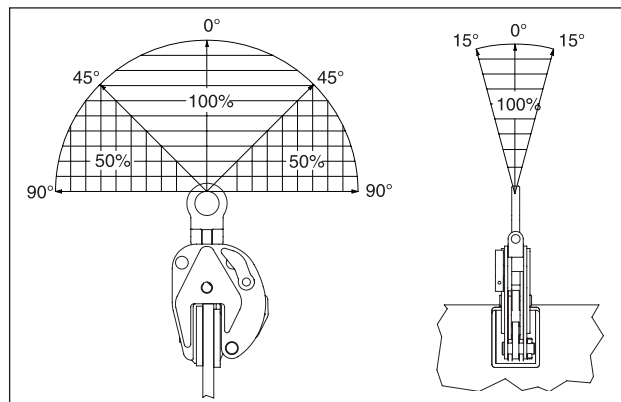
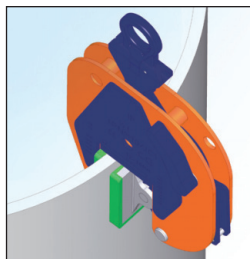


**Load Rated**

### Modelo IPNM10

Modelo	Carga límite de trabajo (t)*	IPNM10 No. de parte	Peso de cada uno (lbs.)	Dimensiones (pulg.)								
				Mordaza A	B	C	D	E	F	G	H	K
IPNM10	0,5	2703276	5,51	0 - 0,38	2,91	5,87	8,07	1,18	5,04	2,36	1,50	0,39
IPNM10N	1	2703738	9,70	0 - ,79	4,33	8,23	10,63	1,18	7,24	3,15	2,20	,39
IPNM10	2	2703442	32,0	0 - 1,50	6,02	10,16	15,59	2,76	7,72	3,94	6,34	,63
<b>Con tapa protectora</b>												
IPNM10/P	0,5	2703278	6,2	0 - 0,38	3,23	6,18	8,39	1,18	5,71	2,68	1,89	0,39
IPNM10/P	1	2703279	9,9	0 - 0,75	3,82	7,68	10,55	1,18	8,07	3,23	2,36	0,39
<b>Con mayor abertura de mordaza</b>												
IPNM10/J	1	2703312	12,1	0,81 - 1,44	3,39	7,72	10,43	1,18	6,97	3,15	2,01	0,39

\* Factor de diseño basado en EN 13155 y ASME B30.20.



# Garras horizontales

## IPHNM10



Las garras de izaje horizontal IPHNM10 tienen una función de pre-tensionado que permite al usuario ajustar las garras al material para el izaje y traslado horizontal de materiales rígidos. Sirve para casos en los que la superficie del material no debe dañarse. Estas garras deben usarse en pares o más.

## Para izaje y traslado horizontal - con sistema de pre-tensionado

- Disponible en capacidades de 0,5 y 12 toneladas métricas.
- Aberturas de mordaza disponibles: 0" a 4,75".
- Cuerpo de acero de aleación soldado para mayor fuerza y menor tamaño. Componentes de acero forjado, donde se necesita.
- Sometidos individualmente a prueba de carga de 2 veces la Carga límite de trabajo, con certificación.
- Nombre de la empresa (Crosby IP), logotipo, Carga límite de trabajo y abertura de mordaza estampados de forma permanente en el cuerpo.
- Cada producto se identifica individualmente; el número de serie y la fecha de la prueba de carga se estampan en el cuerpo. El número de serie se incluye en el certificado de prueba con el registro de mantenimiento y garantía.
- Kits de mantenimiento y reemplazo disponibles.
- Fabricado en instalaciones que cumplen con la norma ISO 9001.
- Todos los tamaños están **EQUIPADOS CON RFID**.

## IPH10



Las garras de izaje horizontal IPH10 con tensión por resorte tienen una función de pre-tensionado que permite al usuario ajustar las garras al material para el izaje y traslado horizontal de materiales rígidos. Estas garras deben usarse en pares o más.



Load Rated

### Modelo IPHNM10

Modelo	Carga límite de trabajo (por par) (t)*	IPHNM10 No. de parte	Peso de cada uno (lbs.)	Dimensiones (pulg.)									
				Mordaza A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
IPHNM10	0,5	2703287	4,41	0 - ,75	3,19	0,87	3,23	0,63	3,98	6,30	2,91	0,47	2,36
IPHNM10	1	2703288	7,70	0 - 1,38	3,66	1,18	3,62	0,63	4,06	6,46	2,91	0,47	2,36
IPHNM10	2	2703290	16,5	0 - 1,19	5,47	1,18	5,16	0,87	6,54	9,65	3,94	0,79	2,91
IPHNM10/J	2	2703291	17,6	1,19 - 2,38	6,65	1,18	5,16	0,87	6,54	9,65	3,94	0,79	2,91

\* Factor de diseño basado en EN 13155 y ASME B30.20.

### Modelo IPH10 y IPH10/J: Con tensión por resortes, imanes y manija

Modelo	Carga límite de trabajo (por par) (t)*	IPH10 No. de parte	Peso de cada uno (lbs.)	Dimensiones (pulg.)									
				Mordaza A	B	C	E	F	G	H	J	K	
IPH10	0,5+	2703297	3,97	0 - 0,75	3,39	0,47	0,63	4,06	5,91	2,36	0,47	1,06	
IPH10	1+	2703298	5,50	0 - 1,38	3,94	0,63	0,63	4,06	5,91	2,36	0,47	1,22	
IPH10	2	2703522	12,1	0 - 2,38	4,61	0,63	0,87	4,29	10,08	4,33	0,79	1,57	
IPH10	3	2703523	16,5	0 - 2,38	4,61	0,79	1,02	4,29	10,47	4,72	0,79	1,89	
IPH10	4,5	2703524	23,1	0 - 2,38	5,20	0,98	1,18	4,09	11,02	5,12	0,79	1,89	
IPH10	6	2703525	28,6	0 - 2,38	5,63	0,98	1,42	4,84	12,60	5,12	0,79	1,89	
IPH10	9	2703526	40,8	0 - 2,38	6,18	1,18	1,69	5,24	12,99	5,51	0,98	2,44	
IPH10	12	2703527	47,4	0 - 2,38	6,77	1,18	1,85	5,55	13,90	5,91	0,98	2,44	
Con mayor abertura de mordaza													
IPH10/J	3	2703533	39,7	2,38 - 4,75	6,97	0,79	1,02	4,29	10,47	4,72	0,79	1,89	
IPH10/J	4,5	2703534	52,9	2,38 - 4,75	7,56	0,98	1,18	4,09	11,02	5,12	0,79	1,89	
IPH10/J	6	2703535	66,1	2,38 - 4,75	7,99	0,98	1,42	4,84	12,60	5,12	0,79	1,89	
IPH10/J	9	2703536	90,4	2,38 - 4,75	8,54	1,18	1,69	5,24	12,99	5,51	0,98	2,44	
IPH10/J	12	2703537	106	2,38 - 4,75	9,13	1,18	1,85	5,55	13,90	5,91	0,98	2,44	

\* Factor de diseño basado en EN 13155 y ASME B30.20. + Sin manija

